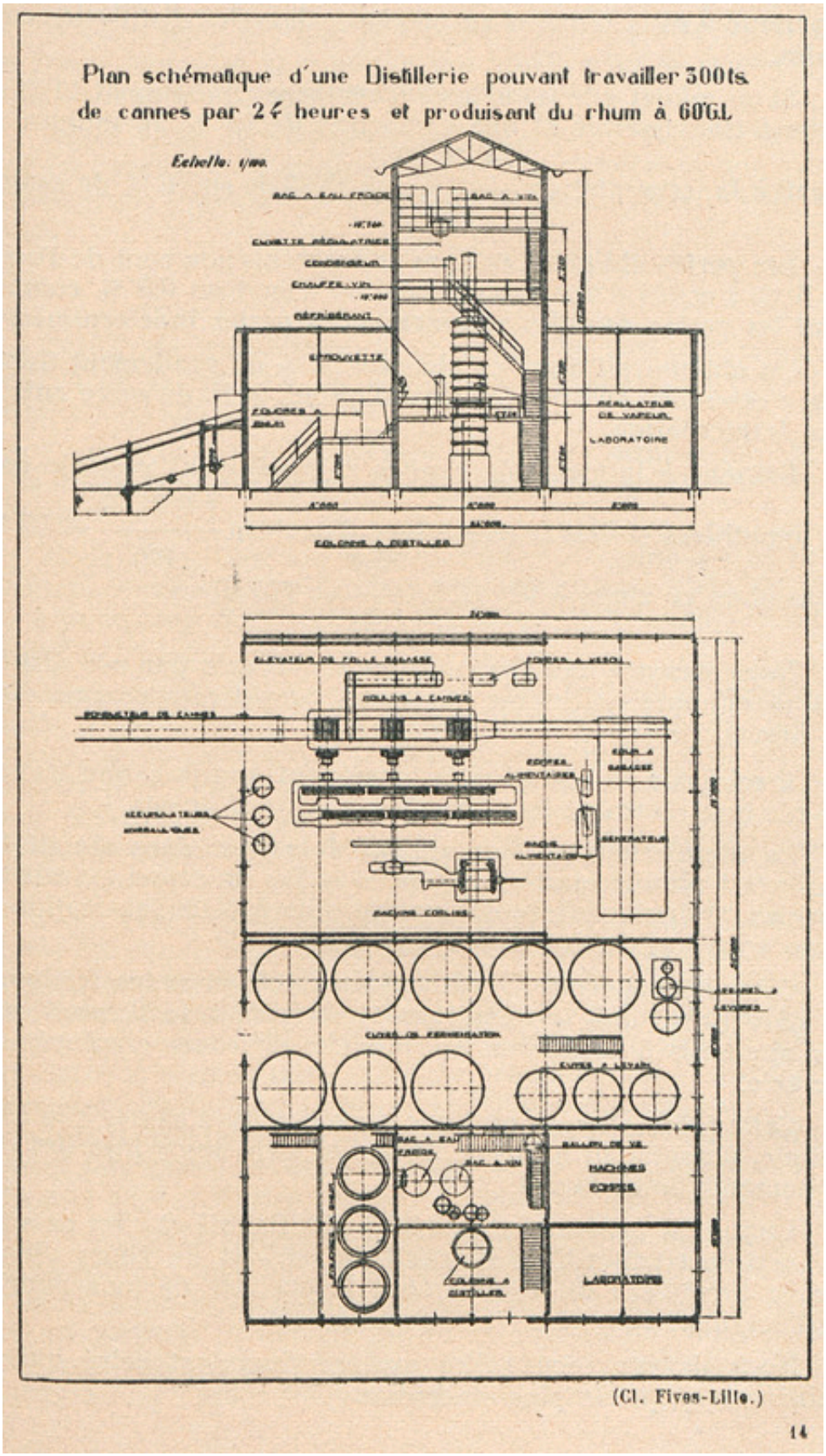

Plan schématique d'une Distillerie pouvant travailler 300ts de cannes par 24 heures et produisant du rhum à 60°GL
Echelle. 1/100.
BAC A EAU FROIDE
BAC A VIN
CHAUFFE-VIN
REFRIGERANT
EPROUVETTE
REGULATEUR DE VAPEUR
LABORATOIRE
COLONNE A DISTILLER
ELEVATEUR DE FOND BASCULE
POMPES A VESOU
ROULEAUX A CANNES
TRANSPORTEUR DE CANNES
EGOUTTEUR
CUVES DE FERMENTATION
CUVES A LEVAIN
BAC A EAU FROIDE
BAC A VIN
MACHINES POMPES
LABORATOIRE
(Cl. Fives-Lille.)
14

Image

Plan schématique d'une Distillerie pouvant travailler 300 ts. de cannes par 24 heures et produisant du rhum à 60G.L

Description

Plan schématique d'une distillerie

Informations

Extrait:	LE RHUM : SA FABRICATION ET SA CHIMIE (P. 189)
Provenances:	Service commun de la documentation de l'Université de Nantes
Type de contenu - document:	Image - Dessin, estampe, peinture
Base:	Bibliothèque numérique Manioc
Format:	image/jpeg

Mots clés

INDUSTRIE COLONIALE

ANTILLES

19E SIÈCLE

Conditions d'utilisation

Domaine public

Citer ce document

"Plan schématique d'une Distillerie pouvant travailler 300 ts. de cannes par 24 heures et produisant du rhum à 60G.L", . Extrait de: *Le rhum : sa fabrication et sa chimie*, ANTILLES , , p. 189. Bibliothèque numérique Manioc consulté le 31 octobre 2026. Lien: HTTP://WWW.MANIOC.ORG/IMAGES/NAN130490201I1.

© Manioc 2022 - Tous droits réservés